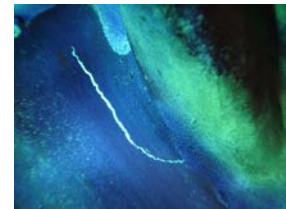


PARTICULAS MAGNETICAS

Dentro de los métodos de inspección mediante ensayos no destructivos (END), el de partículas magnéticas es uno de los más antiguos. En cumplimiento con los requisitos exigidos por la normativa aplicable o por interés del propietario de la instalación, habitualmente se realiza inspección por partículas magnéticas en soldaduras o en tuberías de la industria, como puede ser en petroquímicas, centrales térmicas, torres de comunicación, etc. Como limitación reseñable para este método, señalar que es un ensayo que sólo puede ser realizado en materiales ferromagnéticos.

Ibercal cuenta con personal cualificado y con una amplia experiencia en la técnica de MT, certificado de acuerdo al standard UNE-EN ISO 9712 (antigua UNE-EN 473) y al standard de cualificación ASME regulado por la SNT-TC-1A.

Se pueden emplear procesos con técnicas de magnetización directa mediante yugos electromagnéticos de corriente AC o DC, o procesos con técnicas de magnetización inducida mediante equipos capaces de suministrar corriente continua o semirectificada.



Las partículas magnéticas aplicables en los diferentes procesos pueden ser coloreadas o fluorescentes visibles con luz UV, tanto por vía seca (permiten su uso en piezas con alta temperatura), como húmeda (disueltas en agua o keroseno).



El ensayo de MT tiene capacidad para detectar indicaciones muy finas abiertas a la superficie, así como indicaciones subsuperficiales y está especialmente indicado para la detección de fisura/grietas en materiales ferromagnéticos.

Es aplicable tanto a piezas pequeñas, como grandes o irregulares, y es generalmente un proceso ligero y fácil de transportar y aplicar, tanto en inspección de soldaduras circunferenciales y longitudinales como en cualquier componente, pieza o tubería.